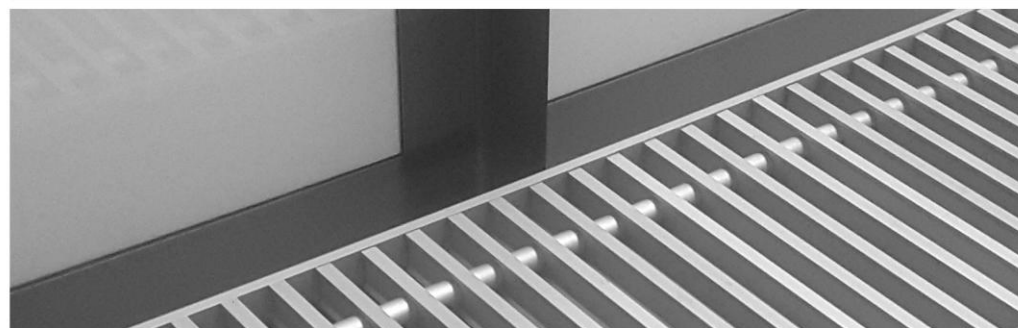




Конвектор отопительный Instyle



ООО «Ликон Рус»
115114, Россия, г.Москва,
ул. Кожевническая, д.16 стр.4
т/ф: +7 495 660 77 27
e-mail: info@liconrus.ru

ОТОПИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ВНУТРИПОЛЬНЫЕ КОНВЕКТОРЫ

ПАСПОРТ

4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 4.1 Конвекторы должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях или под навесами, защищенных от воздействия влаги и химических веществ, на стеллажах или подкладках при температуре окружающей среды от -50 до $+50$ °С и относительной влажности 80% при 25 °С.
- 4.2 Транспортировка конвекторов осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- 4.3 Условия транспортировки конвекторов в части воздействия климатических факторов по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150, в части механических факторов по группе С ГОСТ 23170.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Внимание! При подключении конвектора к подводимым трубам отопительной системы соблюдайте осторожность во избежание деформирования медных труб. Монтаж конвекторов должен производиться специализированными монтажными организациями.

Чтобы обеспечить перекрытие холодного воздуха, исходящего от окон, конвекторы рекомендуется устанавливать, перекрывая 75% ширины оконного проема.

- 5.1 Подготовка канала в полу.
 Определить расстояние от окна до канала таким образом, чтобы жалюзи (гардины) не находились над конвектором.
 Канал в полу предусматривается на этапе устройства полов. Он должен быть подготовлен с требованиями - основание ровное, чистое, проложена гидроизоляция по дну канала. Глубина канала = высота короба В + максимум 20 мм, ширина канала = ширина кожуха по габаритному размеру + ... минимум 60 мм. К месту подключения предварительно проложить подводимые трубы отопительной системы, если требуются электрические провода, в специальных гофрированных кожухах.

- 5.2 Монтаж кожуха конвектора.
 Снять упаковку из гофрокартона с конвектора. Снять решетку с конвектора и хранить в развернутом виде (при переноске решетки не брать за крайние планки). Вырезать из гофрокартона защитную крышку по размерам решетки и уложить ее в кожух на время проведения монтажных работ. Она защищает конвектор от попадания грязи и пыли, не прикладывает нагрузки. Крепежные кронштейны прикрепить к коробу в монтажное положение.
 Установить кожух конвектора в канал строго горизонтально, используя строительный уровень, выравнивайте кожух регулировочными болтами. Установите кожух таким образом, чтобы верхний край рамки находился на уровне чистого пола.
 Крепежные кронштейны при помощи дюбелей и винтов закрепить в конструкцию пола. При необходимости ослабить винт в резьбовой втулке и выставить кронштейн по высоте, затем винт зафиксировать.
 К месту подключения предварительно проложить теплопроводы системы отопления.
 Установить тепловой пакет в короб и через выламываемые монтажные отверстия подключить к системе отопления удерживая штуцеры накидным ключом №27, чтобы не свернуть паяные соединения. В случае использования терморегулирующей арматуры обратить внимание на диаметр головки термопривода, в случае если диаметр превышает 40 мм, нужно обеспечить наклон оси присоединения арматуры, в противном случае термоголовка будет препятствовать установке закрывающей панели монтажной ниши и декоративной решетки.
 Перед бетонированием установить внутри корпуса конвектора деревянные распорки не реже, чем через каждые 50 см длины короба, иначе бетонная стяжка может деформировать корпус конвектора. Короб, болты горизонтальности и крепежные кронштейны не являются самонесущими; дно короба должно опираться на ровную горизонтальную поверхность.
 Залить бетоном дно канала, если при выравнивании оказался зазор между кожухом и дном канала.
- 5.3 Проведите испытания смонтированного оборудования, удалив воздух из конвектора при помощи воздухоотводчика.
 Залить бетоном вертикальные стенки канала, чтобы рамка кожуха опиралась на твердое основание.

- 5.4 Завершите отделку пола.

- Удалите защитную пленку с декоративной решетки и положите решетку в рамку конвектора.
- 5.5 Конвектор состоит из теплообменника, который изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением. Трубки соединены с латунными фитингами G 1/2" (резьба внутренняя) и условным проходом соединительной трубы Ду 15 мм.
- 5.6 Теплообменник устанавливается в коробе из оцинкованной стали. Короб покрыт порошковым полимерным покрытием. Теплообменник снабжен воздухопускным клапаном. Для подвода труб предусмотрены отверстия в торцевой части короба. Кожух закрывается декоративной решеткой, которая может быть изготовлена из алюминиевого профиля.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Не допускается эксплуатация конвектора в условиях, приводящих к замерзанию теплоносителя.

Не допускаются механические повреждения конвектора.

- 6.1 Конвекторы должны быть постоянно заполнены водой, как в отопительные, так и в межотопительные периоды.
- 6.2 Конвекторы следует эксплуатировать в системах отопления с теплоносителем, отвечающим требованиям РД 34.20.501-95.
- 6.3 Допускается использование в качестве теплоносителя антифризных жидкостей. Заполнение системы антифризом допускается не ранее, чем через 2-3 дня после ее монтажа.
- 6.4 Переноска решеток должна осуществляться в рулонах, без каких-либо нагрузок; при эксплуатации необходимо защищать декоративную решетку от повреждений.
- 6.5 Внутренние поверхности конвектора необходимо очищать от пыли в начале отопительного периода и 1-2 раза в течение отопительного периода. Тепловой пакет необходимо очищать от пыли при помощи щетки или пылесоса, не деформируя ребра.

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Материалы, инструмент и способ устранения
Ежемесячное техническое обслуживание		
Проверка подсоединения к трубопроводам системы	Отсутствие течи	Ключи; сварка, пайка,
Периодическое техническое обслуживание (два раза в месяц или чаще - зависит от запыленности воздуха)		
Продувка теплоотдающей поверхности	Поверхность должна быть очищена от пыли и пр. отложений	Сжатый воздух, при слежавшейся пыли – продувка паром
Сезонное техническое обслуживание (два раза в год)		
Зачистка и окраска (при необходимости) коллекторов	На поверхностях не должны присутствовать места коррозии	Металлическая щетка, кисть, термостойкая эмаль
Промывка внутренней поверхности	Поверхность должна быть очищена от накипи и прочих отложений	10% раствор NaOH
Выравнивание деформированных ребер	Ребра должны быть ровными, без примятостей	Специальная гребенка пластиковая

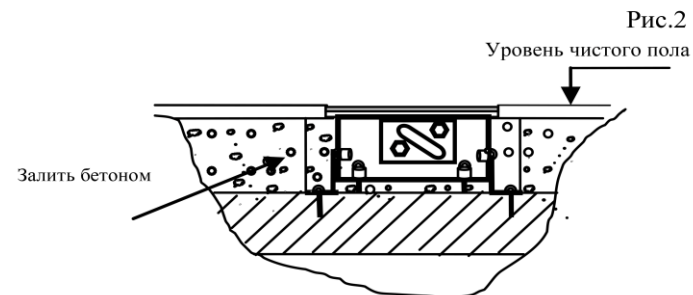


Рис.2