

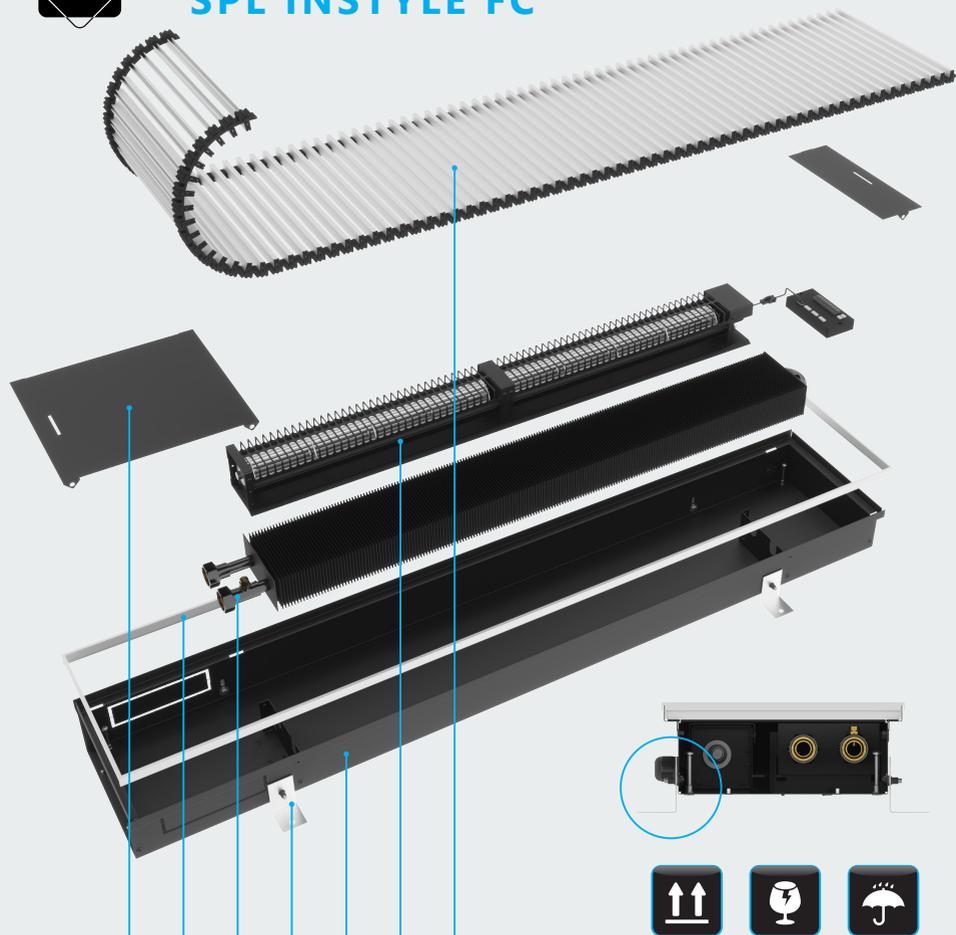


SPL Instyle FC |

Паспорт ГОСТ 31311 - 2005



СТРУКТУРА КОНВЕКТОРА SPL INSTYLE FC



1 2 3 4 5 6 7

1. Закрывающая панель
2. Декоративная рамка
3. Al/Si отопительный регистр
4. Фиксирующие уголки
5. Короб конвектора
6. Тангенциальный вентилятор
7. Декоративная решетка*

10 ЛЕТ

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

○ Комплект крепежных уголков с регулировочными винтами. Максимальная высота регулировки 18 мм.

1 Назначение изделия

- 1.1 Конвектор предназначен для систем водяного отопления жилых, общественных и административных зданий, в том числе детских учреждений, коттеджей и офисов. Рекомендуется применять только в системах отопления с принудительной циркуляцией теплоносителя.
- 1.2 Конвектор допускается использовать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 120°C и рабочим избыточным давлением до 1,6 МПа (16 кгс/см²), при испытательном избыточном давлении не менее 2,4 МПа (24 кгс/см²).
- 1.3 Конвекторы с вентиляторами предназначены для установки исключительно в сухих помещениях, электрическое питание 24В.

2 Обозначение изделия

ЗАКАЗНОЙ КОД КОНВЕКТОРА:

Длина Глубина Ширина

SPL IFC(*L) - ... /... /.. - 10/2 - S15 - U10V0 - 24

4 / 1 Конструктивное исполнение теплового пакета
общее количество труб / количество рядов по высоте

2/1 3/1 4/1 5/1
6/2 8/2 10/2 12/3

S Покрытие теплообменника
S окрашенный в RAL 9005

15 Диаметр трубы
теплообменного пакета
15 Ø15 мм

U Тип рамки
U образный профиль
F образный профиль

10 Цвет рамки
10 серебро
11 золото
12 шампань
13 бронза
14 черный

V Исполнение теплообменника
V концевое

0 Варианты исполнения боковин
короба конвектора

0 стандартное исполнение

1 занижена со стороны подключения

2 занижена со стороны изогнутой трубы

3 занижены обе боковины

* L Обозначение левого подключения

По умолчанию поставляются приборы с правым подключением

ЗАКАЗНОЙ КОД РЕШЕТКИ:

Длина Ширина

SPL DGA - ... / ... - 10

10 Цвет декоративной решетки

- 10 серебро
- 11 золото
- 12 шампань
- 13 бронза
- 14 черный

*Декоративная решетка заказывается отдельно.

3 Комплектация

- Короб - 1 шт.
- Медно-алюминиевый теплообменник с воздухоотводчиком - 1 шт.
- Закрывающая монтажная панель - 1 шт.
- Кронштейн крепления - 4 шт.
- Болт регулировочный - 4 шт.
- Вентилятор - 1-6 шт.
- Блок подключения - 1 шт.
- Паспорт - 1 шт.
- Декоративная решетка (по запросу) - 1 шт.

Поставщик оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию в одностороннем порядке.

4 Правила хранения и транспортировки

- 4.1 Конвекторы должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях или под навесами, защищенных от воздействия влаги и химических веществ, на стеллажах или подкладках при температуре окружающей среды от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 80% при 25°C .
- 4.2 Транспортировка конвекторов осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- 4.3 Условия транспортировки конвекторов в части воздействия климатических факторов по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150, в части механических факторов по группе С ГОСТ 23170.

5 Указания по монтажу

Внимание! При подключении конвектора к подводящим трубам отопительной системы соблюдайте осторожность во избежание деформирования медных труб. Монтаж конвекторов должен производиться специализированными монтажными организациями, в соответствии с требованиями изложенными в СНиП3.05.01-85 и СП 256.1325800.2016, СП 76.133330.2016.

Чтобы обеспечить перекрытие холодного воздуха, исходящего от окон, конвекторы рекомендуется устанавливать, перекрывая не менее 50% ширины оконного проема.

5.1 Подготовка канала в полу:

- Определить расстояние от окна до канала таким образом, чтобы жалюзи (гардины) не находились над конвектором.
- Конвектор устанавливается теплообменником к окну.
- Канал в полу предусматривается на этапе устройства полов. Он должен быть подготовлен с требованиями: основание ровное, чистое, проложена гидроизоляция по дну канала. Глубина канала = высота короба В + максимум 20 мм, ширина канала = ширина кожуха по габаритному размеру + ... минимум 60 мм.
- К месту подключения предварительно проложить подводящие трубы отопительной системы, и электрические провода, в специальных гофрированных кожухах.

5.2 Монтаж кожуха конвектора:

- Снять упаковку из гофрокартона с конвектора.
- Снять решетку с конвектора и хранить в развернутом виде (при переноске решетки не брать за крайние планки).
- Вырезать из гофрокартона защитную крышку по размерам решетки и уложить ее в кожух на время проведения монтажных работ. Она защищает конвектор от попадания грязи и пыли, не прикладывать нагрузки.
- Крепежные кронштейны прикрепить к коробу в монтажное положение. Выравнивайте кожух регулировочными болтами.
- Установите кожух таким образом, чтобы верхний край рамки находился на уровне чистого пола.
- Крепежные кронштейны при помощи дюбелей и винтов закрепить в конструкцию пола. При необходимости ослабить винт в резьбовой втулке и выставить кронштейн по высоте, затем винт зафиксировать.

ПРИМЕРЫ МОНТАЖА КОНВЕКТОРОВ SPL INSTYLE FC

- К месту подключения предварительно проложить теплопроводы системы отопления.

- Установить тепловой пакет в короб и через выламываемые монтажные отверстия подключить к системе отопления удерживая шуцеры накидным ключом, чтобы не свернуть паяные соединения. Подведите питание к блоку подключения внутри конвектора (см. схему подключения). В случае использования терморегулирующей арматуры обратить внимание на диаметр головки термопривода, в случае если диаметр превышает 40 мм, нужно обеспечить наклон оси присоединения арматуры, в противном случае термоголовка будет препятствовать установке закрывающей панели монтажной ниши и декоративной решетки.

- Перед бетонированием установить внутри корпуса конвектора деревянные распорки не реже, чем через каждые 50 см длины короба, иначе бетонная стяжка может деформировать корпус конвектора.

- Короб, болты горизонтальности и крепежные кронштейны не являются самонесущими; дно короба должно опираться на ровную горизонтальную поверхность.

- Залить бетоном дно канала, если при выравнивании оказался зазор между кожухом и дном канала.

ВНИМАНИЕ! Не допускается наличие пустот между кожухом конвектора с вентилятором и дном канала.

5.3 Проведите испытания смонтированного оборудования, удалите воздух из конвектора при помощи воздухоотводчика.

- Залить бетоном вертикальные стенки канала, чтобы рамка кожуха опиралась на твердое основание.

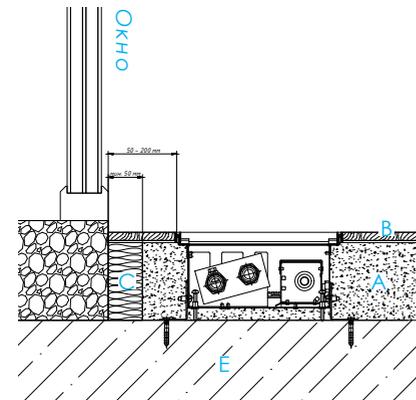
5.4 Завершите отделку пола.

- Удалите защитную пленку с декоративной решетки и положите решетку в рамку конвектора.

5.5 Конвектор состоит из теплообменника, который изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением. Трубки соединены с латунными фитингами G 1/2" (резьба внутренняя) и условным проходом соединительной трубы Du 15 мм.

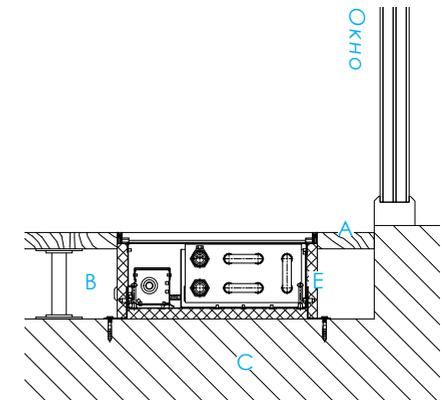
5.6 Теплообменник устанавливается в коробе из оцинкованной стали. Короб покрыт порошковым полимерным покрытием. Теплообменник снабжен воздухопускным клапаном. Для подвода труб предусмотрены отверстия в торцевой части короба. Кожух закрывается декоративной решеткой, которая может быть изготовлена из алюминиевого профиля.

Монтаж в стяжку



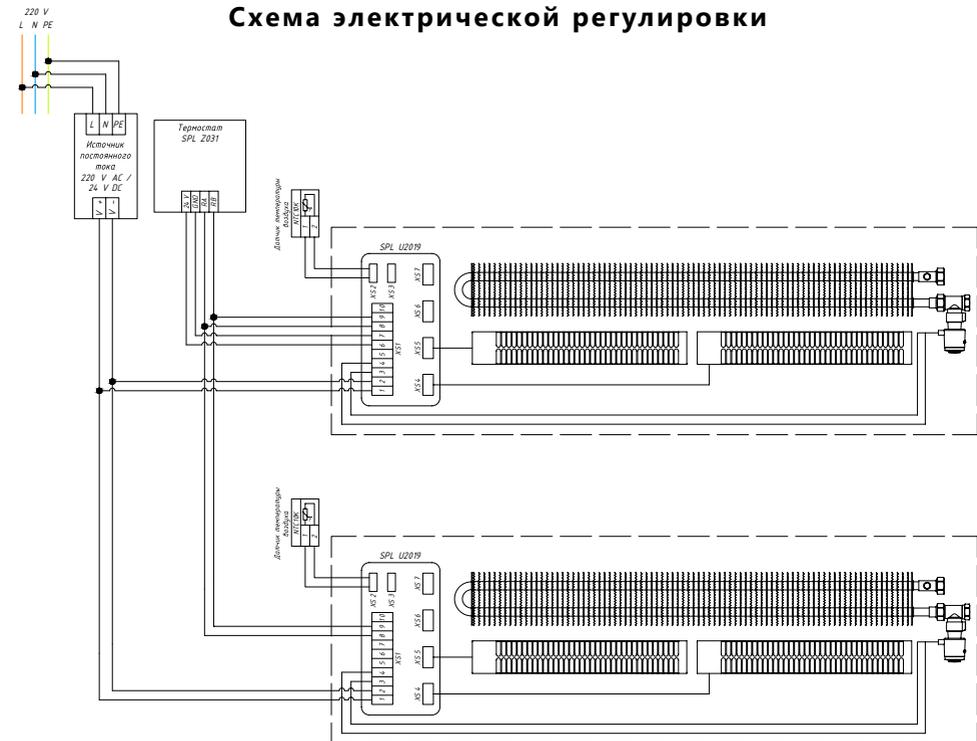
- A Стяжка
- B Чистый пол
- C Теплоизоляция
- E Черновой пол

Монтаж в фальшпол



- A Чистый пол
- B Фальшпол
- C Черновой пол
- E Шумоизоляция

Схема электрической регулировки



6

Условия эксплуатации и техническое обслуживание

- 6.1** Конвекторы должны быть постоянно заполнены водой, как в отопительные, так и в межотопительные периоды.
- 6.2** Конвекторы следует эксплуатировать в системах отопления с теплоносителем, отвечающим требованиям РД 34.20.501-95.
- 6.3** Допускается использование в качестве теплоносителя антифризных жидкостей. Заполнение системы антифризом допускается не ранее, чем через 2-3 дня после ее монтажа.
- 6.4** Переноска решеток должна осуществляться в рулонах, без каких-либо нагрузок; при эксплуатации необходимо защищать декоративную решетку от повреждений.
- 6.5** Внутренние поверхности конвектора необходимо очищать от пыли в начале отопительного периода и 1-2 раза в течение отопительного периода. Тепловой пакет необходимо очищать от пыли при помощи щетки или пылесоса, не деформируя ребра.
- 6.6** Формула расчете теплового потока, при условиях, отличных от нормативных:

$$Q = Q_{ну} * F(\Delta t),$$

где $Q_{ну}$ – номинальный тепловой поток

$F(\Delta t)$ – усредненный поправочный коэффициент для иной температурной разнице отличной от нормативных условий.

Нормативные условия для $Q_{ну}$ соответствуют Δt 70°C.

Δt рассчитываются по формуле:

$$\Delta t = (T_n + T_k) / 2 - T_v,$$

где T_n – температура начальная (105°C)

T_k – температура конечная (75°C)

T_v – требуемая температура внутри помещения (20°C)

Пример расчета тепловой мощности для прибора глубиной 13 с номинальным тепловым потоком 1,0кВт, работающей в режиме $T_n=75^\circ\text{C}$, $T_k=65^\circ\text{C}$, $T_v=20^\circ\text{C}$:

- 1) Находим значение коэффициента для данного режима:

$$\Delta t = (75+65)/2-20 = 50$$

$$F(\Delta t) = 0,624$$

- 2) Рассчитываем тепловой поток:

$$Q = 1,0 * 0,624$$

$$Q = 0,624 \text{ кВт}$$

ТАБЛИЦА ПОПРАВОЧНЫХ КОЭФФИЦИЕНТОВ:

| Δt °C | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| F (Δt) | 0,457 | 0,489 | 0,522 | 0,556 | 0,590 | 0,624 | 0,660 | 0,695 | 0,732 |
| Δt °C | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 | 72 | 74 |
| F (Δt) | 0,769 | 0,806 | 0,844 | 0,882 | 0,921 | 0,960 | 1,000 | 1,040 | 1,081 |
| Δt °C | 76 | 78 | 80 | 82 | 84 | 86 | 88 | 90 | - |
| F (Δt) | 1,122 | 1,164 | 1,206 | 1,248 | 1,291 | 1,334 | 1,378 | 1,422 | - |

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

| Содержание работ и методика их проведения | Технические требования | Материалы, инструменты и способы устранения |
|---|--|--|
| Ежемесячное техническое обслуживание | | |
| Проверка подсоединения к трубопроводам системы | Отсутствие течи | Ключи; сварка, пайка |
| Периодическое техническое обслуживание (два раза в месяц или чаще - зависит от запыленности воздуха) | | |
| Продувка теплоотдающей поверхности | Поверхность должна быть очищена от пыли и прочих отложений | Сжатый воздух, при слежавшейся пыли - продувка паром |
| Сезонное техническое обслуживание (два раза в год) | | |
| Зачистка и окраска коллекторов (при необходимости) | На поверхностях не должны присутствовать места коррозии | Металлическая щетка, кисть, термостойкая эмаль |
| Промывка внутренней поверхности | Поверхность должна быть очищена от накипи и прочих отложений | 10% раствор NaOH |
| Выравнивание деформированных ребер | Ребра должны быть ровными, без примятоостей | Специальная пластиковая гребенка |

7

Гарантийные обязательства

- 7.1** Конвектор *Instyle* испытан гидравлическим давлением 2,4 МПа (24 кгс/см²), что соответствует ГОСТ 31311-2005 и признан годным к эксплуатации.
- 7.2** Изготовитель гарантирует соответствие конвекторов требованиям технических условий при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки, хранения и требований по монтажу.
- 7.3** Гарантийный срок хранения и эксплуатации - 10 лет со дня продажи на теплообменник и 1 год на электрические комплектующие (вентилятор, плата управления).
- 7.4** Гарантийный срок эксплуатации исчисляется не позднее 6-ти месяцев со дня изготовления.
- 7.5** В случае отсутствия даты продажи гарантийный срок считать с даты изготовления.
- 7.6** Гарантии предприятия-изготовителя не распространяются на конвекторы вышедшие из строя, в результате нарушения потребителем (заказчиком) правил эксплуатации, транспортировки, хранения, а так же требований по монтажу и техническому обслуживанию.

8

Сведения о приемке и упаковке

- 8.1** Внутрипольный конвектор *SPL Instyle* _____,
с/н _____, соответствует требованиям
ТУ 28.25.11.110-014-40066061-2017 и ГОСТ 31311-2005, прошел все
виды испытаний и признан годным для эксплуатации.
- 8.2** Номинальный тепловой поток _____кВт, Масса _____кг.
- 8.3** Конвектор упакован в соответствии с требованиями о комплектации.
- 8.4** Допускается поставка одного паспорта на партию изделий.

Выпуск произвел _____.

Дата выпуска _____.

Штамп ОТК

По всем гарантийным и постгарантийным вопросам обращайтесь в компанию ООО «МЕГАТРОН».

Изготовитель: ООО «МЕГАТРОН»

115114, Москва г, Кожевническая ул, дом № 16, строение 4, оф.4

Тел.: +7(495)103-40-40;

E-mail: info@megatronrus.ru

Адрес производства:

182111, Российская Федерация, Псковская область,

г. Великие Луки, ул. Малышева, д.32



АЯ09